

INSTRUCTIONS DE MONTAGE DU CARÉNAGE

- Il y a quatre pinces de deux mesures différentes de diamètre, inclus dans le kit. En dehors de leur diamètre, les pinces sont de forme différente, et ils ont des réglages. Chacun d'eux doit être placé avec la plus longue patte à l'extérieur comme vous pouvez le voir dans les images.

- **Ordre d'assemblage. Image 1.** Placez la petite pince sur le dessus. (Ouvrez la pince pour pouvoir l'insérer). Fixez-le avec une vis **M6x35**, une rondelle plate sur la partie extérieure et une rondelle à larges bords sur la partie intérieure, à côté de l'écrou. (A)

- Placer la grande pince sur la partie inférieure, aussi loin que possible de la première pince (voir image). Fixez-le comme le précédent (A). Sur les deux pinces, la longue patte doit être orientée vers l'avant, parallèlement aux pinces des deux côtés.

- **Image 2** Fixer la plaque de support verticale aux deux pinces à l'aide de vis **M6x16** et de rondelles à larges bords des deux côtés (B).

- Fixez la grande plaque coudée sur la plaque de support verticale dans la position visible sur l'image en plaçant une douille **Ø20x13** entre les deux. (C) Fixez-le avec une vis **M6x25** et des rondelles à larges bords des deux côtés

- **Image 3.** Fixez la petite plaque coudée, sur son côté le plus long, à l'extrémité de la plaque de support verticale avec des vis **M6x16** et des rondelles à larges bords (D).

- Faites les mêmes opérations de l'autre côté de la moto. Laisser les vis serrées doucement pour pouvoir ajuster la position finale, sauf celles qui fixent les pinces. (Les pinces ne se ferment pas complètement même lorsqu'elles sont serrées).

- **Image 4.** Fixer le carénage sur sa partie supérieure aux plaques coudées avec deux vis **M6x16**, une rondelle plate sur la partie extérieure et une rondelle à larges bords à l'intérieur (E).

- **Image 5.** Fixer le carénage sur sa partie inférieure aux grandes plaques coudées avec deux vis **M6x16**, une rondelle plate à l'extérieur et une rondelle à large bord à l'intérieur (F).

- Ajustez la position du carénage et une fois centré il faut serrer les vis, d'abord celles qui relient le carénage aux plaques coudées puis progressivement toutes les autres. Les vis qui fixent le carénage aux plaques doivent être serrées modérément pour éviter de casser le matériau.

- Les pinces et toutes les plaques sont en acier inoxydable.

